



UPS ON-LINE

DOBLE CONVERSIÓN

GRADO INDUSTRIAL



INDUSTRIAL 1- 500 KVA

El UPS industrial es ideal para aplicaciones de Petróleo y gas en alta mar y en tierra, Petroquímica, Química, Poder y Subestaciones, Plantas de Proceso de producción, Instalaciones en alta mar, Centros de control de Tubería, Aeropuertos y aeródromos, Ferrocarriles y líneas de metro, Hospitales y asistencia sanitaria, Seguridad y Alarmas de equipos, Industria Militar, entre otras.



RESPALDO DE ENERGÍA (UPS – NO BREAK)

Características principales

- Rectificador e Inversor con transformador de aislamiento
- Rectificador (6 Pulsos o 12 Pulsos) Principio de carga: Voltaje constante, Corriente constante
- Doble Conversión en Línea con Tecnología Modulación por Ancho de Pulso PWM
- Acondicionador de Línea con transformador de aislamiento
- Factor de Cresta: 3:1
- Regulación de voltaje de salida: +/- 1%
- Frecuencia de marcha libre: 60 Hz +/- 0,1 Hz.
- Eficiencia DC/AC >95 %
- Puertos de comunicación Modbus o TCP/IP
- Temperatura de Operación -10 / +40 °C y Humedad Relativa 5 - 95 %
- Los equipos cumplen con la Norma NRF-249-PEMEX-2010
- Paneles de control individuales para cada unidad
- Cuenta con supresores de picos/transientes en entrada y salida
- Sistema Controlado por Microprocesadores





POWER - ALL
Energía Segura, Protección Continua

UPS ON-LINE

DOBLE CONVERSIÓN



CAPACIDADES 1-1 FASE/ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7.5, 10, 15, 20 KVA 3-1 FASE / 5, 10, 15, 20, 30, 40, 60 KVA
3-3 FASE / 5, 10, 15, 20, 30, 40, 60, 80, 100, 125, 150, 200 KVA

RECTIFICADOR

Rango de voltaje (VAC) 110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC ±15%
Frecuencia (Hz) 60 o 50 Hz +/- 5Hz
FP >0.8, 0.9, 1 Inductivo
Voltaje de batería 110 VDC / 125 VDC / 144 VDC / 220 VDC / 264 VDC / 360 VDC
Distorsión Armónica (THDi) <30% (estandar); <10% (con 12 Pulsos en Rectificador)
Valores de medicion Pantalla LCD: Voltaje de Carga a la Salida / Corriente de Linea / Frecuencia
del Panel Frontal Corriente de Salida y Voltaje de Linea / Corriente y Voltaje de Salida a Baterias
Contactos Alarma Abierto o Cerrado; Falla de Rectificador, Sobrevoltaje, Baja bateria,
Sobretemperatura, Falla de linea, MCB Entrada, MCB Carga, MCB Bateria

INVERSOR

Voltaje Nominal de Entrada 110 VDC / 125 VDC / 144 VDC / 220 VDC / 264 VDC / 360 VDC ±15%
Voltaje Nominal de Salida 110 VAC/120VAC/220 VAC/230 VAC/240 VAC/380 VAC/400 VAC/480VAC
Sobrevoltaje a 125% Carga 10 minutos, a 150% Carga 1 minuto, a 300% Carga 1 segundo
Forma de Onda Sinusoidal Pura
Factor de Cresta 3 : 1 (1 segundo)

SWITCH ESTATICO DE TRANFERENCIA

Topologia Interruptor de Transferencia controlado por tiristores
Voltaje Nominal 110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC ±10%
Frecuencia Nominal 50 Hz o 60 Hz
Corriente de Operación 50 A / 100 A / 200 A – 1 Fase; 3x50 A / 3x100 A / 3x200 A / 3x 300 A-3 Fase
Eficiencia >99%

BY-PASS ESTATICO

Topologia Switch Estatico ininterrumpible con proteccion contra retroalimentacion Alarma
Voltaje Nominal 110 VAC / 220 VAC / 240 VAC / 380 VAC / 400 VAC / 415 VAC / 480 VAC ±10%
Voltaje Estabilizador Control Servo o Estatico con Panel Frontal (opcional)
Tiempo de transferencia Inversor/Bypass, Falla Inversor max. 5 msec.
Sobrecarga o Transferencia Manual 0 msec. Bypass/Inversor 0 msec.

SEGURIDAD

Normas Electricas EN 50091-1 (Security) / EN 50091-2 (EMC)
Nivel de Proteccion / Color IP 20 / IP42, RAL7035 / RAL6011
MTBF 155,000 hrs. (con grupo de baterias a la salida)
Temperatura de Operacion -10 / +40 °C
Humedad Relativa 5 - 95 %

PANEL FRONTAL Y COMUNICACIONES

Indicadores del Panel Frontal: Modo Flotacion, Modo Current, Inhibicion de Modo Boost, Fin de Bateria, Bateria baja, Falla Test de Bateria, Falla en Linea, Falla en Ventilador, Sobrevoltaje, Bajo Voltaje, Falla Rectificador, Falla fusible, Sobretemperatura, SCR, Linea MCB (indicacion Luz), Arranque en Frio ON/OFF, Encendido Automatico, Modo ECO ON/OFF, Retransferencia automatica Bypass Inhibido, CD Bateria Nivel de Corte, Ajuste de Salida, Voltaje de tolerancia Bypass, Frecuencia sincronizada.

Menu del Panel Frontal Carga en Modo Boost, Carga en Modo Flotacion, Voltaje de Bateria Baja, Voltaje Final de Bateria, Tets de Bateria, Seleccion de Modo Boost Auto & Manual.
Historial de Eventos Ultimos 250 eventos registrados en el Panel Frontal y en la PC a traves de RS485
Comunicación Monitoreo de parametros y configuración a traves de RS485/Modbus o de la red de area local mediante RS485/TCP-IP

CONTÁCTANOS

Tel. 01(55) 9172-4906 / 07
Tel. 01(55) 5541-3214 al 16

info@power-all.com
www.power-all.com