



TOHATSU CORPORATION

PORTABLE FIRE PUMP

 MODEL V20D2SISO9001:2000, ISO14001
Certified, Tokyo plant

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดหามมือ ยี่ห้อ TOHATSU รุ่น V20D2S (AUTO CHOKE)

มีประสิทธิภาพสูง น้ำหนักเบา มีความคล่องตัวในการใช้งาน ตลอดจนบำรุงรักษาง่าย

ผลิตในประเทศญี่ปุ่น

เครื่องยนต์

- รุ่น V20D2S
- เครื่องยนต์แบบ 2 จังหวะ 1 สูบ , ระบายความร้อนด้วยอากาศ
- กำลังแรงม้าสูงสุด 15 แรงม้า
- ความกว้างกระบอกสูบ 66 มม. x ช่วงชัก 58 มม.
- ปริมาตรของกระบอกสูบ 198 ซีซี
- ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง 3.5 ลิตร
- ความสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง 4.6 ลิตร / ชั่วโมง
- ระบบใช้คัตโนมัตติ
- ระบบสตาร์ทเครื่องยนต์ จุดติดด้วยระบบไฟฟ้าและเชือกดึง
- การจุดระเบิดด้วยระบบฟลายวีลแมกนีโต (ซี.ดี.ไอ.)
- ระบบไฟส่องสว่างเวลากลางคืน 12 โวลต์
- แบตเตอรี่ 12 โวลต์
- ใช้ น้ำมันเบนซินผสมน้ำมันเครื่อง (ผสมอัตโนมัติภายในเครื่อง)

ปั้มน้ำ

- แบบปั้มหอยโข่งกึ่งกันชั้นเดียว
- ข้อต่อทางส่งแบบสวม ขนาด 2.5"
- ข้อต่อท่อดูดแบบเกลียว ขนาด 2.5"

แรงอัดและอัตราการจ่ายน้ำ

- 650 ลิตร / นาที ที่ความดัน 5 กก./ตร.ซม. (0.5 MPa)
- 400 ลิตร / นาที ที่ความดัน 7 กก./ตร.ซม. (0.7 MPa)
- ระดับดูดน้ำลึกสูงสุดประมาณ 9 เมตร

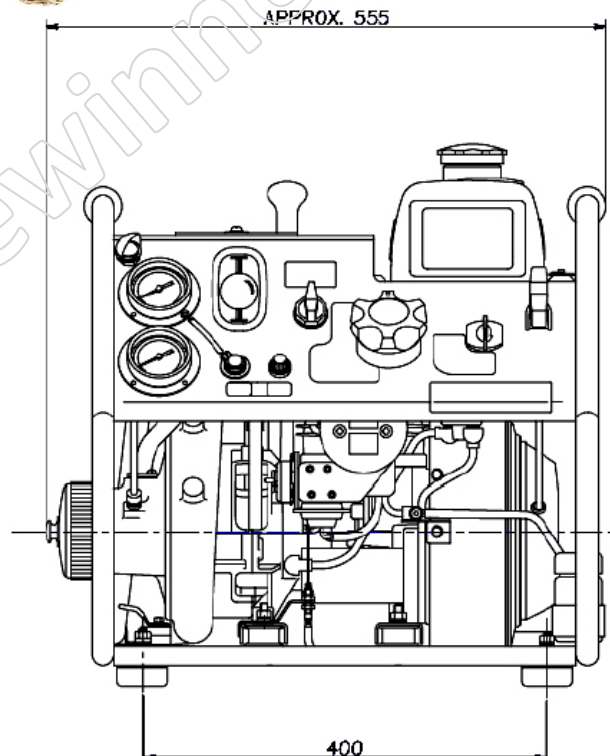
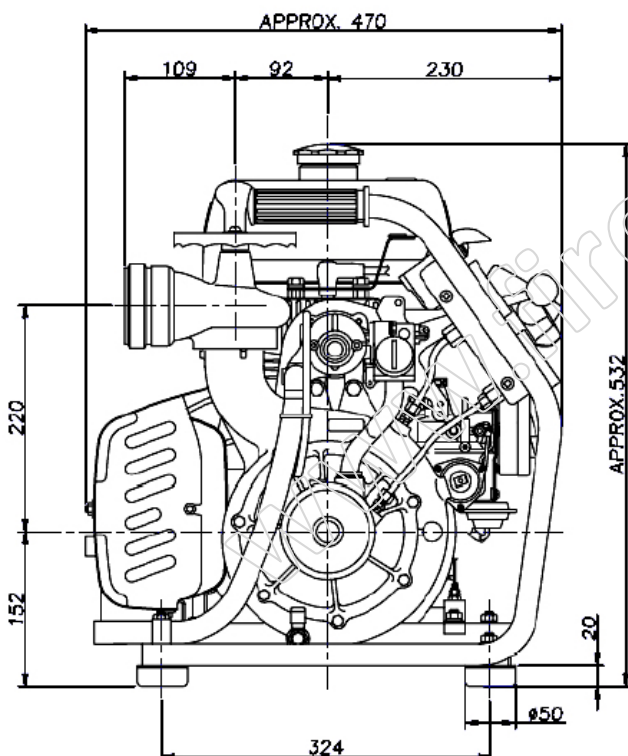
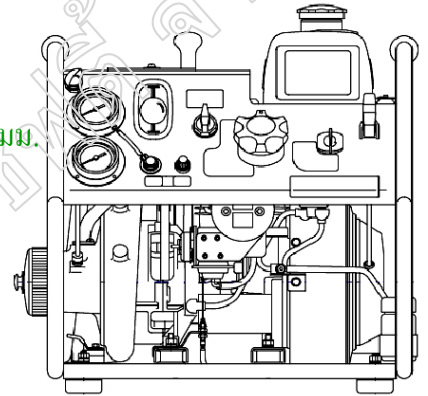
ตัวเครื่อง

- ขนาดตัวเครื่องประมาณ 555 x 470 x 532 มม.
- น้ำหนักทั้งหมดประมาณ 42 กิโลกรัม

อุปกรณ์ประกอบเครื่องพร้อมใช้งานได้ทันที :

อุปกรณ์ประจำเครื่องสำหรับสูบน้ำดับเพลิงแบบมาตรฐาน

1. สายส่งน้ำดับเพลิงขนาด 2.5" x 20 เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว 2.5" แบบทองเหลือง = 1 ชุด
2. ท่อดูดน้ำตัวหนอนภายในมีขนาดสปริงขนาด 2.5" x 10 ฟุต พร้อมข้อต่อ = 1 ชุด
3. หัวฉีดน้ำดับเพลิง แบบสวมเร็ว ขนาด 2.5" x 15" = 1 ชุด
4. หัวกระโหลกกรองผง ขนาด 2.5" = 1 อัน
5. ตะกร้าหาขกรองผง = 1 ใบ
6. ข้อต่อสวมเร็ว เกลียวในหยาบ ขนาด 2.5" แบบทองเหลืองชุบโครเมียม = 1 อัน
7. เครื่องชาร์ตไฟแบตเตอรี่ = 1 ชุด
8. แบตเตอรี่ประจำเครื่องขนาด 12 โวลต์ = 1 ลูก
9. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำเครื่อง = 1 ชุด
10. ผ้าคลุมเครื่อง = 1 ผืน
11. โคมไฟส่องสว่าง พร้อม ขาตั้ง = 1 ชุด





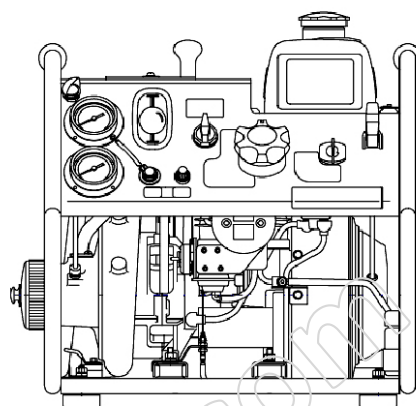
TOHATSU CORPORATION

PORTABLE FIRE PUMP

MODEL V20D2S



**ISO9001:2000, ISO14001
Certified, Tokyo plant**



SPECIFICATIONS

ENGINE	MODEL	V20D2	V20D2S	PUMP	TYPE	Single-suction, single-stage Centrifugal high pressure turbine pump	
	TYPE	2-stroke, single vertical cylinder, air cooled gasoline engine			SUCTION & DELIVERY PORT COUPLINGS	2-1/2" JIS fire thread male	
	MODEL	V20D2/V20D2S			PRIMING	Rotary – vane vacuum pump (Oilless type)	
	BORE & STROKE & NO. OF CYLINDER	66 mm x 58 mm x 1 (2.60 in. x 2.28 in. x 1)			PUMP PERFORMANCE (Suction Height : 3 m)		
	TOTAL PISTON DISPLACEMENT	198 ml (12.08 cu.in.)			at 0.5 MPa	650 lit./min. (172 GPM)	
	MAXIMUM OUTPUT	15PS/11.0kW		at 0.7 MPa	400 lit./min. (106 GPM)		
	FUEL TANK CAPACITY	3.5 liters (0.92 US gals.)		GENERAL	OVERALL LENGTH	Approx. 555 mm (21.85 inch)	
	FUEL CONSUMPTION	4.9 liters (1.29 US gals.) / hr.			OVERALL WIDTH	Approx. 470 mm (18.50 inch)	
	STARTING SYSTEM	Recoil system and pull rope	Starter motor, Recoil system and pull rope		OVERALL HEIGHT	Approx. 532 mm (20.94 inch)	
	CHOKE SYSTEM	Auto choke system			MASS	36 kg (79.37 lbs)	42 kg (92.59 lbs)
	LUBRICATION	Fuel mixture (Gasoline 30 : Engine oil 1)			MAX.SUCTION HEIGHT	9 m	
	IGNITION	Flywheel magneto (C.D.I. System)					
	LIGHTING	12V – 35W					
	BATTERY	12V					

Features of V20D2/V20D2S

1. Light weight and compact

Engine and pump castings are made of anti-corrosive aluminum-alloy to reduce weight and prolong working life. The pump can be carried on a fireman's back for limited distances when properly mounted on a backpack. When mounted on a truck, the compact design allows for more locker space for other fire equipments. It is suitable for forest fire fighting.

2. High pump performance

Both engine and pump are designed exclusively for fire pumps by TOHATSU ensuring high pump performance for its class.

3. Unique auto choke carburetor

Equipped with TOHATSU's unique auto choke carburetor on this model, the engine can start easier in all seasonal temperature conditions. A valve type one touch-draining device is equipped for quick drainage of fuel in carburetor.

4. Oilless type vacuum pump

Tohatsu's rotary vane vacuum pump can assure you quick priming of water in case of emergency.

5.0 sec. at suction height 1m

6.0 sec. at suction height 3m

10.0 sec. at suction height 6m

5. Centralized control

Pressure and vacuum gauges, throttle dial and switches are grouped on the control panel.

6. Stainless steel fuel tank

Stainless steel fuel tank can keep fuel prevent contamination from corrosion.

7. 90 degree rotating discharging port

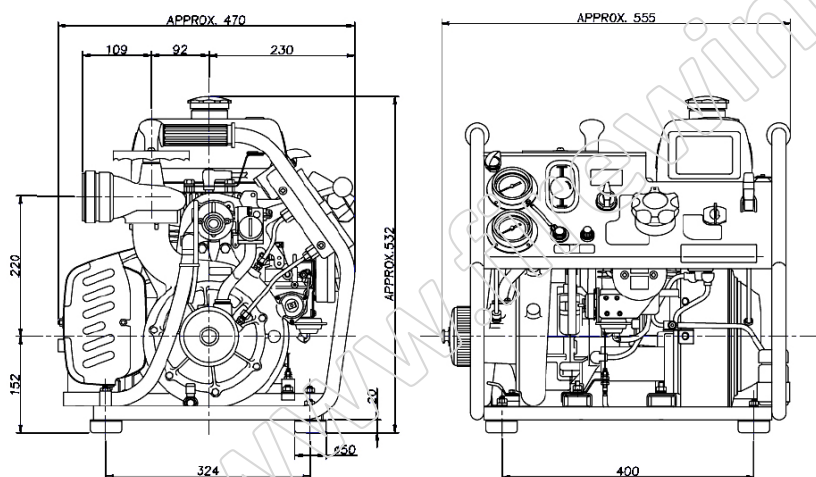
The discharge port can be rotated freely through 90degree allowing the direction of the delivery hose to be easily changed without moving the pump unit.

8. Starting system

In addition to the electric starter, a recoil starter is installed to guarantee starting under any condition (V20D2S). The pulling load of the recoil starter is reduced by engine exhaust by pass.

Accessories :
 1. Battery charger (V20D2S)
 2. Floodlight projector
 3. Plastic toolbox

EXTERNAL VIEW



PERFORMANCE CURVES

